



KOMO[®] productcertificaat

halfproduct

SKH

Nieuwe Kanaal 9c, 6709 PA Wageningen
Postbus 159, 6700 AD Wageningen
Telefoon: (0317) 45 34 25
E-mail: mail@skh.nl
Website: http://www.skh.nl

GEOPTIMALISEERD HOUT VOOR NIET-DRAGENDE TOEPASSINGEN

Nummer: 32708/18
Uitgegeven: 10-12-2018
Vervangt: 32708/16

Producent

Lamineerfabriek Doornenbal Veenendaal B.V.
h.o.d.n. Woodjoint
Bobinestraat 3
3903 KE VEENENDAAL
Tel. (0318) 54 26 84
Fax (0318) 54 29 60
E-mail: info@doornenbal.com
Website: http://www.doornenbal.com

Verklaring van SKH

Dit productcertificaat is op basis van BRL 2902 'Geoptimaliseerd hout voor niet-dragende toepassingen' d.d. 07-05-2014, afgegeven conform het SKH Reglement voor Certificatie.

SKH verklaart dat:

- het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat het door de producent vervaardigde geoptimaliseerd hout voor niet-dragende toepassingen bij voortdurende voldoet aan de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificaties, mits het geoptimaliseerd hout voor niet-dragende toepassingen voorzien is van het KOMO[®]-merk op een wijze als aangegeven in dit productcertificaat.

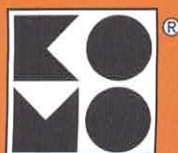
Voor SKH

drs. H.J.O. van Doorn, directeur

Het certificaat is opgenomen in het overzicht van KOMO-kwaliteitsverklaringen op de website van Stichting KOMO: www.komo.nl.

Gebruikers van dit productcertificaat wordt geadviseerd om te controleren of dit certificaat nog geldig is; raadpleeg hiertoe de SKH-website: www.skh.nl.

Dit productcertificaat bestaat uit 2 bladzijden.



Beoordeeld is:
kwaliteitssysteem
product
Periodieke controle

GEOPTIMALISEERD HOUT VOOR NIET-DRAGENDE TOEPASSINGEN

1 PRODUCTSPECIFICATIE

1.1 Technische specificatie

Het door de producent vervaardigde geoptimaliseerd hout voor niet-dragende toepassingen voldoet aan BRL 2902 'Geoptimaliseerd hout voor niet-dragende toepassingen'. De door de producent vervaardigde gevingerlaste lamellen voldoen aan BRL1704-2 'Gevingerlast hout voor niet-dragende toepassingen'.

1.2 Houtsoort

Binnen het kader van dit productcertificaat kunnen de volgende houtsoorten worden toegepast:

- Robinia (Robinia pseudo-acacia);
- Platowood Fraké
- Accoya[®];
- Accoya[®] met een niet symmetrische opbouw (lamellen met een verschillende dikte). De toegestane opbouwen zijn weergegeven in onderstaande tabel.

Profiel maat (mm)	Aantal lamellen	Opbouw (lameldikte in mm van buiten naar binnen)
70 x 120	4	54 / 22 / 22 / 22
	3	32 / 56 / 32
90 x 120	3	32 / 56 / 32
	3	22 / 46 / 22

Het geoptimaliseerde hout is toepasbaar in kozijnen, ramen, deuren, niet-dragende gevelvullende elementen.

1.3 Merken

Elk deel wordt gemerkt met het KOMO[®]-merk.

De uitvoering van het merk is als volgt:

- woordmerk KOMO[®] of beeldmerk;
- certificaatnummer 32708;
- productiedatum.



'klasse BGV1' = voor toepassing in geveltimmerwerk.

2 WENKEN VOOR DE TOEPASSER

2.1 Bij aflevering van geoptimaliseerd hout voor niet-dragende toepassingen inspecteren of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- de merken en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien op grond van het bovenstaande tot afkeuring wordt overgegaan, dient contact te worden opgenomen met: **Lamineerfabriek Doornenbal Veenendaal B.V. h.o.d.n. Woodjoint** en zo nodig met de certificatie instelling SKH.

2.2 Productcertificaat

De producent is verplicht te zorgen dat de afnemer op het werk de beschikking heeft over een exemplaar van het volledige productcertificaat.

2.3 Toepassing en gebruik

Het is noodzakelijk dat het hout tussen aflevering en verwerking zodanig wordt behandeld dat geen beschadiging of achteruitgang kan plaatsvinden.

2.4 Geldigheidscontrole

Controleer of het productcertificaat nog geldig is; raadpleeg de SKH-website: <http://www.skh.nl>.